

INFORMACIÓN TÉCNICA DE HOUSE OF KOLOR

NOTA IMPORTANTE: El presente documento incluye información sobre UC1 y UFC1. Estos productos se encuentran a la venta únicamente fuera de los Estados Unidos.

LEA DETENIDAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR. Nuestros productos están destinados a ser utilizados por personal profesional capacitado mediante el uso de equipos de pulverización de automóviles de producción propia que resulten adecuados para la pintura que se pulverizará. Se requiere de una cabina de pulverización adecuada, un sistema de aire, un respirador y una aptitud básica para la pintura de pulverización.

No recomendamos pintar a temperaturas por debajo de 70°F.

SU USO NO ESTÁ DESTINADO AL PÚBLICO EN GENERAL.

Para los resultados controlados, House of Kolor recomienda el uso de los productos como un “sistema total”. No recomendamos el entremezclado de productos de diversos fabricantes. Sólo traerá problemas. Un no-profesional o amateur debería correr el riesgo de un fracaso laboral. La pintura personalizada se torna demasiado complicada sin correr el riesgo de compatibilidad de un producto no probado.

Aplique solamente sobre imprimadores/ selladores de House of Kolor y/ o pintura del Fabricante de equipos originales (OEM) preparada de manera adecuada.

No aplique productos de House of Kolor sobre esmaltes sintéticos o alquídicos, esmalte acrílico no catalizado, imprimadores, selladores o capas protectoras que no se pueden cubrir con barniz. Para obtener un trabajo de pintura exitoso, deberá controlar cada paso de la preparación incluyendo los productos que se utilizan. Cualquier producto desconocido, tal como un imprimador existente, pintura vieja, etc. podría convertirse en el eslabón débil de una cadena de pintores por encargo.

IMPORTANTE: Los datos de este manual representan los valores generales obtenidos por los métodos indicados. Teniendo en cuenta que las variables de aplicación constituyen un factor importante en el rendimiento del producto, esta información sólo deberá considerarse como una guía general. Valspar no asume ninguna obligación ni responsabilidad por el uso de esta información. A menos que Valspar acuerde lo contrario por escrito, VALSPAR NO OTORGA GARANTÍAS, EXPLÍCITAS NI IMPLÍCITAS, Y DESCONOCE CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O APTITUD PARA INFRINGIR LIBREMENTE LA PATENTE PARA USO PARTICULAR. VALSPAR NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO ESPECÍFICO, EVENTUAL NI RESULTANTE. A menos que Valspar acuerde lo contrario por escrito, la única obligación de esta última por cualquier defecto en este producto bajo garantía otorgada por Valspar o bajo cualquier otra teoría legal, será reemplazar el producto defectuoso o reintegrar su precio de compra, a su elección.

ADVERTENCIAS

Lea las Advertencias y Precauciones en todas las etiquetas de las latas de los productos.

DATOS TÉCNICOS

Se encuentran disponibles, a solicitud, hojas informativas de seguridad del material.

ASISTENCIA TÉCNICA

(601) 798-4229

PREPARACIÓN

LEA DETENIDAMENTE TODAS LAS INSTRUCCIONES ANTES DE COMENZAR.

No recomendamos pintar a temperaturas por debajo de 70°F.

INFORMACIÓN GENERAL

Una mala preparación puede causar problemas futuros de capas protectoras. Lije bien el acabado original. Utilice nuestros imprimadores catalizados KP2CF o KP21 sobre el trabajo de carrocería y para un relleno en áreas lijadas profundas.

1. TRABAJO DE CARROCERÍA

Prepare el vehículo empleando métodos de pintura personalizada normales.

- A. Antes de lijar, utilice el quita cera y grasa KC10 para eliminar el alquitrán, cera o grasa.
- B. Pula la pintura e imprimador en áreas que requieran el trabajo de carrocería.
- C. Siempre sepa que sus manos pueden transferir aceite corporal, entonces sostenga un trapo entre usted y la superficie a ser lijada o pintura y evite tocar el vehículo con su mano desnuda.
- D. Utilice herramientas mecánicas para acercarse cuando lija el relleno. Luego lije con un bloque de lijado. Mantenga la dirección del lijado de frente hacia la parte trasera, pero cruzando para evitar manchas planas.
- E. Siempre imprima con nuestros imprimadores KP2CF o KP21. Permita un tiempo de maduración adecuado para evitar la retracción.
- F. Aplique la capa de guía de su imprimador con Tempo 827 de manera que cuando lije con bloque, se revelen sus rayas de lijado o depresiones. Realice el lijado final del imprimador con papel de lija seco con granulometría de 240-P o al agua con granulometría de 400-P.

2. IMPRIMADORES

Muchas bases son susceptibles de mancharse o escurrirse en contacto con rellenos de plástico, masillas, resinas de fibra de vidrio y algunos imprimadores. Para evitar manchas, retire la parte descubierta (o para imprimador OEM) e imprima con nuestro Imprimador epoxi Kwikure sin cromato KP2CF o con nuestro Imprimador epoxi de bajo VOC KP21. **Consulte las planillas técnicas para obtener más información sobre los KP Primers.**

NOTA: Los revestimientos del OEM (Fabricante de equipos originales) resultan adecuados como una base para su trabajo de pintura.

3. PARA LOS ACABADOS EXISTENTES

La superficie no debería contener cera, grasa ni materias extrañas. Antes de lijar, utilice el quita cera y grasa KC10. Para el post-lijado, utilice nuestro KC20 para eliminar cualquier residuo de lijado para el lavado final.

Remítase al gráfico de recomendación de lijado en la página 76 y aplique 1-2 capas del sellador KO-Seal II. Deje secar por una hora antes de aplicar una capa superior.

NOTA: No recubra los acabados de pintura existente en exceso de 6 milésimas, dado que se puede producir una falla en la pintura por la excesiva película de pintura.

REVESTIMIENTO IMPRIMADOR EPOXI KWIKURE KP21 - Imprimador conforme a la norma SCAQMD 1151 -

INFORMACIÓN GENERAL

KP21 es un imprimador epoxi catalizado de altos sólidos 2.1 VOC que cumple con todas las regulaciones actuales de la calidad del aire. Además, es un imprimador que cumple con la norma nacional y la norma SCAQMD 1151. El KP21 está diseñado para ser el primer imprimador aplicado sobre superficies desnudas de acero, aluminio, fibra de vidrio, magnesio y galvanizadas. Su fuerte adherencia, su alta incorporación y excelente durabilidad, además de su resistencia al agua y a la corrosión lo convierten en una alternativa lógica como base para una pintura muy duradera.

El Imprimador epoxi KP21:

- resiste las grietas por años y años.
- obtiene una maduración rápida para lijar y acabar en 12 horas.
- evita manchas del relleno de plástico o escurrimientos.
- no mancha, contrae ni raya con lija.
- ha sido probado en inviernos glaciales salados y en veranos calurosos y húmedos.

El Imprimador epoxi KP21 constituye el primer paso para un acabado personalizado de larga duración.

1. PREPARACIÓN

Lea detenidamente "TECH PREP" antes de comenzar a pintar. Prepare el vehículo empleando los métodos normales para uretano o barniz acrílico. La superficie que se imprimirá no deberá contener cera, grasa, óxido, etc. Utilice un limpiador adecuado, tal como el quita cera y grasa KC10 en el acero o el aluminio y siga las instrucciones de la etiqueta.

NOTA: REMÍTASE A LAS RECOMENDACIONES DE ABRASIVOS PARA LIJADO PARA EL METAL DESNUDO Y EL LIJADO FINAL VIEJO.

NOTA: NO UTILICE PRODUCTOS EN BASE A ÁCIDOS, TAL COMO UN IMPRIMADOR AUTODECAPANTE, ETC. DEBAJO DEL IMPRIMADOR KP21. ESTO CAUSARÁ CASI CON SEGURIDAD UN PROBLEMA DE ADHESIÓN.

NOTA: SI DEBE UTILIZAR UN ACONDICIONADOR DE METAL PARA ELIMINAR ÓXIDO, ETC., ASEGÚRESE DE LIMPIAR MINUCIOSAMENTE EL ÁREA TRATADA CON NUESTRO QUITA CERA Y GRASA KC-10 PARA ELIMINAR CUALQUIER RESIDUO DE ÁCIDO ANTES DE IMPRIMAR. DE LO CONTRARIO, ESTO CAUSARÁ CASI CON SEGURIDAD UN PROBLEMA DE ADHESIÓN.

No aplique KP21 sobre los imprimadores no catalizados. KP21 se puede aplicar sobre imprimadores y acabados industriales OEM lijados adecuadamente, pero para su máxima protección contra la corrosión y adhesión, es mejor aplicar KP21 directamente al sustrato. KO-SEAL II se puede aplicar sobre superficies pintadas previamente lijadas y preparadas de manera adecuada.

Consulte la planilla técnica KO-SEAL II para obtener información acerca de la aplicación.

2. MEZCLADO DE IMPRIMADOR EPOXI KP21

El Imprimador epoxi KP21 se compone de dos partes. Mezcle de manera agresiva y minuciosa el imprimador KP21 antes de unir las dos partes. El activador KP21B es un líquido de color ámbar no pigmentado. Mezcle (por volumen) las 2 partes del imprimador KP21 (gris) con 1 parte del activador KP21B. Siempre mida, no adivine. Agite bien los componentes mixtos para asegurar un tratamiento completo, utilice un agitador de pintura para obtener mejores resultados. No necesita tiempo de espera. Se puede reducir hasta el 10% con un reductor de uretano para obtener una mejor pulverización y salida. (El reductor exento VOC RU-300 se debe utilizar para permanecer en 2.1 VOC). Agite bien para asegurar una mezcla sólida. La vida útil es de 3 horas a 70°F. Las condiciones del taller pueden modificar dicha vida útil.

3. APLICACIÓN DEL IMPRIMADOR EPOXI KP21

Filtre el imprimador mezclado dentro de la pistola. Aplique 2 ó 3 capas húmedas recubriendo un 50% del patrón. Aplique 2 capas adicionales sobre el trabajo de carrocería. Con una pistola imprimadora de producción, la presión del aire varía, utilice las recomendaciones del fabricante de pistolas sobre punta para fluidos y presión de aire. Aguarde un tiempo de evaporación entre capas.

PRUEBA DE EVAPORACIÓN KP21- Deje que el imprimador seque superficialmente antes de aplicar la capa siguiente, por lo general, entre 5 y 10 minutos. Deje secar un mínimo de 12-24 horas a 70 grados para lijar en seco o al agua. Luego aplique KO-SEAL II y las capas de revestimiento. **Consulte la planilla técnica según los productos utilizados.**

REVESTIMIENTO IMPRIMADOR EPOXI KWIKURE KP21

- Imprimador conforme a la norma SCAQMD 1151 - (continuación)

NOTA: SI SE APLICAN MÁS DE 3 CAPAS, AUMENTE EL TIEMPO DE SECADO PARA EVITAR LA CONTRACCIÓN.

NOTA: KP21 EVITA EL ESCURRIENTO DE MANCHAS SI LA ESPESURA ES DE 2 MILÉSIMAS O MÁS. EL RELLENADO APROXIMADO ES DE 1 MIL POR CAPA.

4. CAPA DE GUÍA

Antes de lijar, aplique capa de guía Tempo 827. Durante el proceso de lijado, quedará un remanente del color de contraste del imprimador en hoyos y rayones que le indicarán el nivel de lijado requerido para suavizar el KP21. Quite la capa de guía, lije un poco más y siga adelante. Sea cuidadoso de no dejar descubierto ningún relleno de la carrocería. Si el imprimador tiene menos de 2 milésimas, se puede producir el escurrimiento del relleno.

5. LIJADO

Lije con bloque al agua o en seco. SI EL RELLENO DE LA CARROCERÍA QUEDA EXPUESTO, VUELVA A IMPRIMAR CON KP21 PARA EVITAR MANCHAS. Además, puede lijar en seco el KP21 con papel de lija sin relleno de granulometría 100 ó 150. Luego vuelva a imprimir 2 ó 3 capas de KD2000.

KP21 también puede lijarse al agua. Ahora simplemente aplique una capa de sellado con nuestro KO-SEAL II y aplique las capas protectoras. REMÍTASE A LAS RECOMENDACIONES DE ABRASIVOS PARA LIJADO (PÁGINA 76) PARA LOS IMPRIMADORES DE LIJADO FINAL.

NOTA: No utilice selladores sintéticos o alquídicos, ni pinturas con productos de House of Kolor ya que se pueden levantar.

NOTA: Para evitar el escurrimiento y la decoloración de las capas de base que causan los rellenos de la carrocería, por lo menos deben quedar 2 milésimas de imprimador después del lijado. (1 capa corresponde aproximadamente a 1 milésima cuando se pulveriza con un equipo de producción).

6. TIEMPO DE SECADO

Deje secar un tiempo. Recomendamos 12-24 horas antes de lijar y realizar el acabado, cuando se apliquen 3 manos de KP21 a 70°F. Resulta necesario un mayor tiempo de secado si se aplican más de 3 capas. También se puede forzar el secado de KP-21 a 130°F durante 45 minutos para un lijado más rápido. El vehículo ahora está listo para el KO-SEAL II, las capas de base y las capas protectoras.